

WUTUNG
MACHINE

 **WUTUNG HOLDING CO., LTD.**
互通集團有限公司

香港

香港葵涌梨木道58-64號萬美達工業大廈地下B座
Flat B,G/F., Amiata Ind. Bldg.,No.58-64 Lei Muk Rd., Kwai Chung, Hong Kong.
Tel:+852 24269761 24239199 Fax:+852 24890968 24803808

南沙

廣東省廣州市南沙區東涌鎮魚窩頭細瀝村互通工業城(南沙大道旁)
Wutung Ind. City,Yu Wo Tou, DongChong Town, Nansha, GuangZhou City, Guangdong Province, P.R.China
Postcode:511475
Tel:+86 20 84911886 Fax:+86 20 84911004

長安

廣東省東莞市長安鎮振安東路業盛廣場一號樓115-1118號商舖
No.115-118, Building No 1, Yesheng Square, Zhenan East Road, Changan Twon, Donggan City, Guangdong province
Postcode:523850
Tel:+86 769 85531450 Fax:+86 769 85319281

上海

上海市青浦區華青南路481-485號千岱大廈1107室
1107 Room, QianDai Building, No.481-485, HuaQing South Road, QingPu District, Shanghai Ctiy.
Postcode:201700
Tel:+86 21 59867608 Fax:+86 21 59867609

www.wutung.com,hk

 **PRINT
MASTER**
PM-7 SERIES
PAD PRINTING MACHINE



AUTOMATIC

MORE THAN JUST PRINTING...

七系列移印機



more than just printing

性能一覽:

Function Overview

"Print Master" 移印機不只貫徹用料精良，

更不斷提升產品品質，其中"PM-7系列移印機"是進一步提升功能之系列，

採用高質素的集成電路控制，是特別為追求高品質印刷之客戶而研製，有單色至六色等六大類型。

多元化的配備適合不同排序的生產線，用途廣泛，使用性更為靈活，無需特別技巧，簡單的設定操作就能印刷出精確而完美的效果。

油墨底座採用多角度調校式設計，可前後左右微調，解決操作人員在印刷套色上遇到的困難，只需通過簡單調校程序，就能精確地做出完美的印刷效果。

油墨式的設計特別配合重視環保和節省損耗的客戶們所選配。

為適合不同生產線的排序需要，除標準工作臺外，更備有用途廣泛的印刷傳送系統：推拉座及運輸帶，可供客戶們靈活而多元化選用。

"Print Master" pad printing machine consistently use the best parts for the machines as well as improving the quality continuously.

In "PM-7" series pad printing machine, Wutung moves a step forward on the functional design.

The high quality IC system is used for those who pursuing quality printing.

Wide ranges of accessories are flexible and simple. Precise printing effect can be easily achieved by simple setup.

The inkwell base is adjustable for different angles, requires only simple adjustment process for registration, and makes no difficulties for multi-color printing.

The Map Cup is designed for environmental friendly and to reduce Ink wastage.

In order to meet different requirement, two types of conveying system are available for various production lines: Linear pneumatic conveyor

and Pneumatic shuttle attachment.

www.wutung.com,hk

PM-768 / PM-778 : SPECIFICATIONS / 規格

型號 Model	768	768/S2	778	778/S2	778/S3	778/C2	778/C3
可印刷顏色數量 Number of Color	1	2	1	2	3	2	3
S 推拉座中心距離 (毫米) Pneumatic Shuttle Attachment Centre Stroke (mm)	-	125	-	200	125	-	-
C 運輸帶類型 (位) Pneumatic Conveyor (Station)	-	-	-	-	-	10	12
最高運行速度 (次數/分鐘) Maximum Running Speed (cycle/min)	30	20	25	20	10	25	25
耗氣量 (公升/分鐘) (Litor/min)	14	25	14	25	20	17	20
機械體積(長x寬x高) 毫米 Machine Dimension (L x W x H) cm	86x40x140	86x46x140	106x44x152	106x60x152	106x80x152	106x64x152	106x77x152
重量 (千克) Weight (Kg)	120	128	182	190	197	222	231
電力要求 Power Requirement	220V Single Phase 50Hz / 60Hz						
氣壓要求 Compressed Air Pressure Requirement	5-7 bar						
MC 油墨配置標準 Mac Cup Configuration Standards	Ø90mm油墨，配合4"x8"鋼板，最大印刷面積Ø75mm						
Plate Size inch : 3"x4" / 75x100mm	√	√	√				
4"x4" / 100x100mm	√	√	√				
3"x6" / 75x150mm				√	√	√	√
4"x6" / 100x150mm	√		√	√	√	√	√
4"x8" / 100x200mm	√		√				
最大印刷面積 (毫米) Maximum Printing Area (mm)鋼板尺寸	70x180	70x70	110x160	70x120	70x120	70x120	70x120

PM-798 : SPECIFICATIONS / 規格

型號 Model	798	798/S2	798/S4	798/S4/MC/PLC	798/C4	798/C6
可印刷顏色數量 Number of Color	1	2	4	4	4	6
S 推拉座中心距離 (毫米) Pneumatic Shuttle Attachment Centre Stroke (mm)	-	200	125	125	-	-
C 運輸帶類型 (位) Pneumatic Conveyor (Station)	-	-	-	-	14	18
最高運行速度 (次數/分鐘) Maximum Running Speed (cycle/min)	18	10	5	5	18	18
耗氣量 (公升/分鐘) (Litor/min)	33	37	37	37	37	37
機械體積(長x寬x高) 毫米 Machine Dimension (L x W x H) cm	110x56x158	110x60x158	110x87x158	110x87x158	110x103x158	110x128x158
重量 (千克) Weight (Kg)	290	308	328	328	373	397
電力要求 Power Requirement	220V Single Phase 50Hz / 60Hz					
氣壓要求 Compressed Air Pressure Requirement	5-7 bar					
MC 油墨配置標準 Mac Cup Configuration Standards	Ø90mm油墨，配合4"x8"鋼板使用，最大印刷面積Ø75mm					
Plate Size inch : 3"x6" / 75x150mm	√	√	√		√	√
4"x6" / 100x150mm	√	√	√		√	√
4"x8" / 100x200mm				√		
6"x6" / 150x150mm	√					
6"x8" / 150x200mm	√					
最大印刷面積 (毫米) Maximum Printing Area (mm)鋼板尺寸	100x180	70x120	70x120	ø75	70x120	70x120